Sonder-Fräswerkzeuge

Auf den folgenden Seiten sehen Sie verschiedene Beispiele für unsere Leistungsfähigkeit im Bereich Sonderwerkzeugbau.
Sie haben einen besonderen Anwendungsfall oder gar ein Problem? Fordern Sie uns – wir nehmen die Herausforderung gerne an und entwickeln mit Ihnen zusammen eine Lösung!

Sonder-Fräswerkzeuge

Vollhartmetall-Gewindefräser

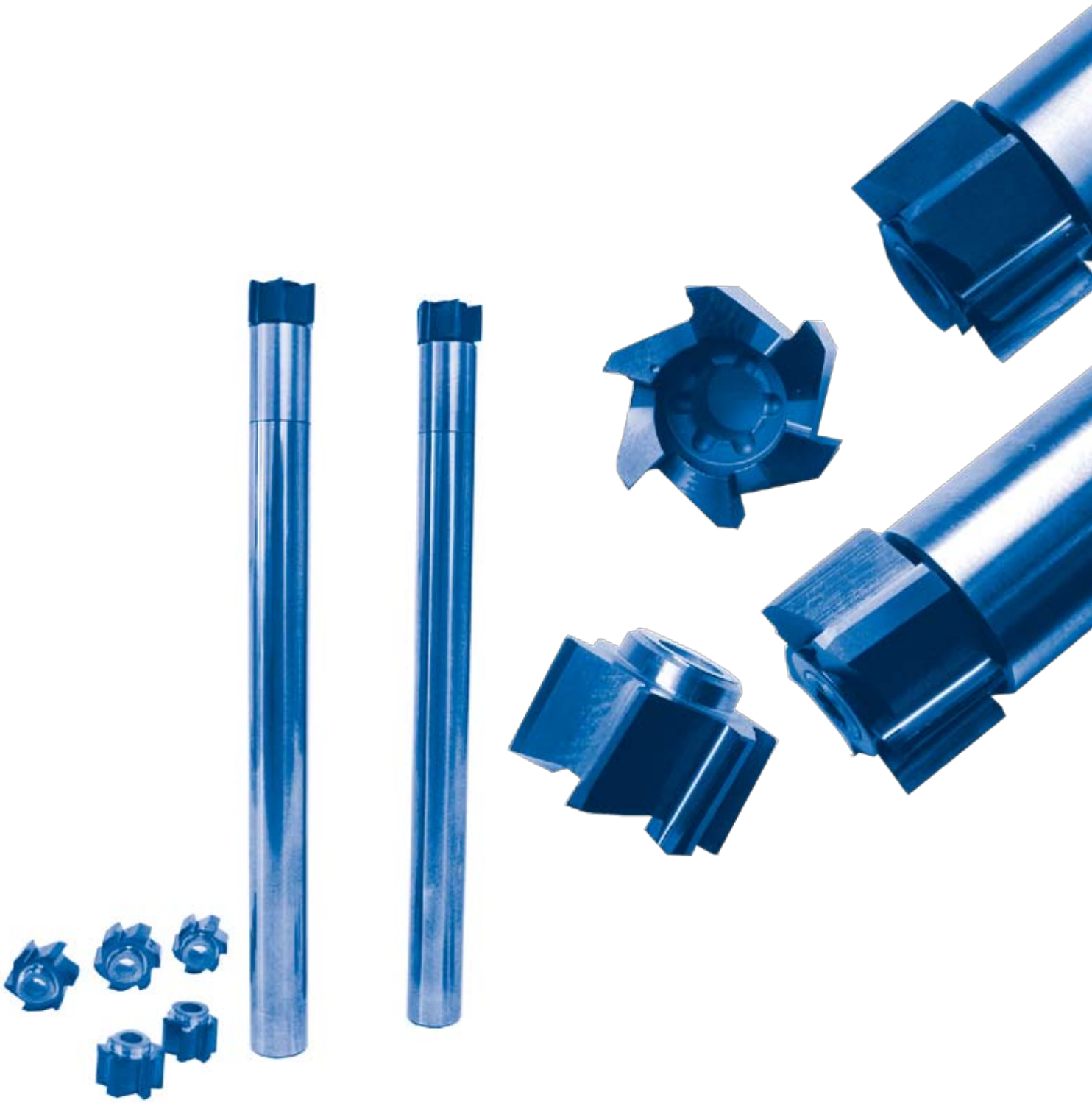
Das Fräsen von Gewinden mit MIMATIC® Zirkularfräsern hat enorme Vorteile gegenüber konventionellem Gewindebohren:

- Kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe
- Lange Standzeit
- Hohe Gewindequalität durch voll ausgeschnittenes Gewinde bis zum Bohrungsgrund
- Kein Spänestau durch kleine Spanerzeugung
- Hohe Oberflächengüten erreichbar
- Bei Gewindefräsern mit Fase ist kein separates Senkwerkzeug erforderlich
- Toleranzwerte können mit genauen Korrekturen realisiert werden
- Bei gleicher Steigung können beliebige Durchmesser mit einem Werkzeug gefertigt werden
- Durch spezielle Profilkorrekturen können auch exakte Gewindeflanken bei extremen Durchmesserverhältnissen erzeugt werden
- Wahlweise für links- und rechtsgängiges Gewinde
- Gleiches Werkzeug für Grund- oder Durchgangsgewinde
- Kerndurchmesser und Gewinde sind exakt konzentrisch
- Geringer Schnittdruck bei dünnwandigen Teilen

Bitte fordern Sie bei Bedarf ausführliche Unterlagen an.

Reibprogramm

Noch 2009 werden wir unser neues Reibprogramm präsentieren.
Dieses wird sich vor allem durch ein exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis auszeichnen.

- Polygonschnittstelle
- Preis-Leistungs-Verhältnis
- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit
- Extrem kurze Bearbeitungszeiten
- Sehr hohe Standzeiten
- Mimatic Qualität

Bitte fordern Sie bei Interesse unsere ausführlichen Unterlagen an.